

POLYDOSIL 20

Korrosions- und Verkrustungsinhibitor für Dampf- und Heißwassersysteme mit enthärtetem Speisewasser

Vorteile:

- Kombination umweltverträglicher Wirkstoffe in einer Formulierung
- Korrosionsschutz durch oberflächenaktive Wirkstoffe
- Verhindert Kalk- und Mineralsalzablagerungen, baut vorhandene Beläge schonend ab
- Neutralisiert Kohlendioxid und alkalisiert den gesamten Wasser-Dampf-Kreislauf
- Energieeinsparung durch besseren Wärmeübergang, wirtschaftliche Einsatzmengen
- Keine Erhöhung des Salzgehaltes Im Kesselwasser, dadurch Verringerung der Absalzrate

Wirkungsweise:

POLYDOSIL 20 ist eine Mischung aus dampfflüchtigen, alkalisierenden Polyaminen und alkalischen dispergierenden Polymeren.

Die oberflächenaktiven Polyamine unterstützen die Bildung einer dünnen, homogenen Magnetitschutzschicht und stabilisieren deren Struktur. Der Kontakt zwischen der Metalloberfläche und dem Elektrolyt wird verhindert, ohne den Wärmeübergang zu beeinträchtigen. Durch den Verteilungskoeffizienten der alkalisierenden Wirkstoffe wird das gesamte System inkl. Dampf- und Kondensatnetz alkalisiert und ein wirksamer Schutz vor Korrosion und Belagsbildung erreicht.

Vorhandene Korrosionsprodukte und Ablagerungen werden schonend dispergiert und abgebaut. Der Wärmeübergang wird in der gesamten Anlage verbessert, was in Verbindung mit **POLYDOSIL 20** zu erheblichen Einsparungen an Wasser-, Energie- und Chemikalienkosten führt.

Umweltverträglichkeit:

POLYDOSIL 20 wurde von medizinischen und hygienischen Instituten als ökologisch und toxikologisch unbedenklich bewertet und ist biologisch abbaubar.

Weitere Angaben erhalten Sie aus dem EU-Sicherheitsdatenblatt.

Anwendung / Dosierung:

POLYDOSIL 20 wird ohne weitere Zusätze als konzentrierte oder verdünnte Lösung dem Kesselspeisewasser zudosiert. Die Einsatzmenge richtet sich nach der Wasserqualität und dem Zustand der Anlage und wird durch den Fachberater entsprechend ermittelt.

Der Nachweis von **POLYDOSIL 20** im System erfolgt wahlweise durch einen einfachen Schnelltest oder einen photometrischen Test.

Lieferbedingungen:

Die Lieferung erfolgt in flüssiger Form in Gebinden mit 30, 60 oder 210 Litern Inhalt.

Das Produkt ist in geschlossenen Behältern frostfrei zu lagern. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre.